



Creative Vision Expert

# Camera station for Engine

## 发动机全检 “相机门”



### 工业相机+VisionPro

某汽车发动机下线全检“相机门”，装配线防错改造集成项目，解决了生产过程中的误装漏装等问题，为客户提高了生产效率、节省了成本受到客户的一致好评！

项目分为两期，使用50个相机，对三种不同机型总共130多个检测点进行检测，工位整体运行时间在50s以内，视觉检测时间控制在15s以内，工况较为复杂，项目难度系数极高。

## 检测结果：

两个机型的检测点共有98个，包括 错装、漏装、安装是否到位等检测。根据检测点的分布和检测要求， 现场评估设计， 该系统需要44台工业相机。 相机分布在5个检测面上， 分别是front、 rear、 left、 right、 top。

发动机从流水线上行至检测工位， 通过PLC发给视觉系统具体的发 动机型号， 视觉系统根据发动机型号调用相应的检测程序， 检测完成 后， 将检测结果发送给PLC。在该工位的Cycle Time是55s， 视觉工作时间仅为13s。

## 解决客户的什么痛点？

- 1、降低了人工成本
- 2、解决错装/漏装问题
- 3、提升了生产率

## 相关产品：



## 联系我们：

电话：010-56386011/22 4007 066 166

网址：www.bjcve.com 邮箱：cve@bjcve.com


地址：北京市经济技术开发区科创十三街18号院25号楼4层 邮编：100176



公众号，了解新闻



视频号，了解案例



北京康视杰(CVE)是一家集机器视觉评估、研发、集成和服务为一体的国家高新技术企业,以“智能创造未来”为使命,致力于成为一家具有国际水准的智能制造供应商。公司已拥有多项机器视觉相关的发明专利技术、软著及专有商标等知识产权,在机器视觉应用领域达到国内领先水平。为了更好服务客户,康视杰以北京为中心,先后在大连、沈阳、青岛、烟台、重庆、苏州等地设立分支。

康视杰可提供机器视觉(COGNEX)及机器人(UR)系统解决方案,包括机器视觉方案设计,视觉软件开发(含3D视觉),工业机器人及集成,非标自动化设备和线体等。公司与多家科研机构 and 大学有广泛合作,可以在机器视觉深度学习方面的定制开发。客户主要涵盖于汽车、电子、物流、医疗、食品饮料、铁路等行业,尤其汽车和物流行业有大量的项目经验及实施案例。

Beijing CVE is a national high-tech enterprise include in integrating machine vision assessment, researching and development, integration and service. With the mission of "creating the future with intelligence", CVE is trying to becoming an international level intelligent manufacturing supplier. The company has a number of machine vision related inventions, patent technology, software and proprietary trademarks and other intellectual property rights, which are on the leading level of machine vision applications in China. In order to supply best service, we set up several branches in Dalian, Shenyang, Qingdao, Yantai, Chongqing and suzhou.

CVE provides professional machine vision (COGNEX) and (UR) robot system solutions services which include machine vision solution design, vision software development (including 3D vision), industrial robots and integration, non-standard automation equipment and production line, etc.

CVE has extensive cooperation with many research institutions and universities on customized machine vision solution with Deep Learning. Main customers cover the automotive, electronics, logistics, medical, food and beverage, railway equipment manufacturing and other industries. Especially the automotive and logistics area have rich experience and completed projects.